# 1950 siaspeed

**A máxima velocidad para un acabado perfecto**

sia ABRASIVES

## 1950 siaspeed 40 - 600

**Perfil de producto**

| | | |
|---|---|---|
| Tipo de grano: | Grano mixto con cerámica | 40 – 180 |
| | Óxido de aluminio seminoble | P220 – P600 |
| Granulometría: | 40 – 600 | |
| Soporte: | Papel | |
| Recubrimiento: | electrostático | 40 – 180 |
| | electrostático abierto | P220 – P600 |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Revestimiento: | Estearato | A partir de 80 |

**Ventajas**
- Alto poder de abrasión con muy buen acabado
- Mezcla de granos con óxido de aluminio cerámico en el grano 40 - 180 que mejora el rendimiento
- Mínimo atasco gracias a la dispersión abierta en el grano 220 - 600
- Vida útil muy larga
- Disponible en la innovadora multiperforación FiboTec
- Desgaste reducido del abrasivo
- Un producto de gran polivalencia con un surtido atractivo

**Aplicaciones**
- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Nivelado de masillas e imprimaciones
- Lijado fino de imprimaciones
- Lijado de barnices viejos y nuevos

## 1950 siaspeed 800 - 1500

**Perfil de producto**

| | |
|---|---|
| Tipo de grano: | Óxido de aluminio |
| Granulometría: | P800 – P1500 |
| Soporte: | Film |
| Recubrimiento: | Proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Revestimiento: | Estearato |

**Ventajas**
- Aspecto de lijado homogéneo
- Vida útil máxima
- Estructura regular del abrasivo sobre el soporte de film
- Superficies perfectas, sin arañazos
- Se puede usar en húmedo o en seco

**Aplicaciones**
- Mateado de barnices viejos y nuevos antes de repasar el barniz
- Eliminación de inclusiones de polvo y piel de naranja
- Rectificado de pinturas y barnices
- Acabado para preparación del pulido en superficies de alto brillo

**Presentación de productos**

Si desea obtener más información sobre nuestros productos, sus aplicaciones y otros datos de interés, consulte el sitio web www.sia-abrasives.com

## 1950 siaspeed: la gama completa para cada aplicación

**Grano grueso 40 - 180**
Rendimiento excepcional gracias a la mezcla de grano con cerámica

**Grano fino 220 - 600**
Embotamiento mínimo gracias a la dispersión abierta

**Grano ultrafino 800 - 1500**
Nueva calidad en soporte de film de plástico

**Arranque** — **Acabado de superficie**

40 – P600

# FiboTec

**La idea procedente de la naturaleza. La innovación de sia Abrasives.**

La nueva multiperforación FiboTec se basa en la serie numérica de Fibonacci. Esta estructura espiral, que se encuentra espontáneamente en muchos lugares de la naturaleza, sirve como esquema de orificios para una perfecta aspiración de polvo, una clara reducción de los atascos y, en consecuencia, una vida útil más prolongada del abrasivo.

**Perforación convencional**

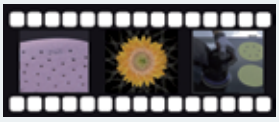
**Multiperforación FiboTec: 50 % más de desbaste**

Los ensayos intensivos con apoyo robótico realizados en condiciones de laboratorio han arrojado extraordinarios resultados en lo referente a rendimiento: según el material y la aplicación, FiboTec lija hasta cuatro veces más que los discos abrasivos estándares.

**Ventajas**

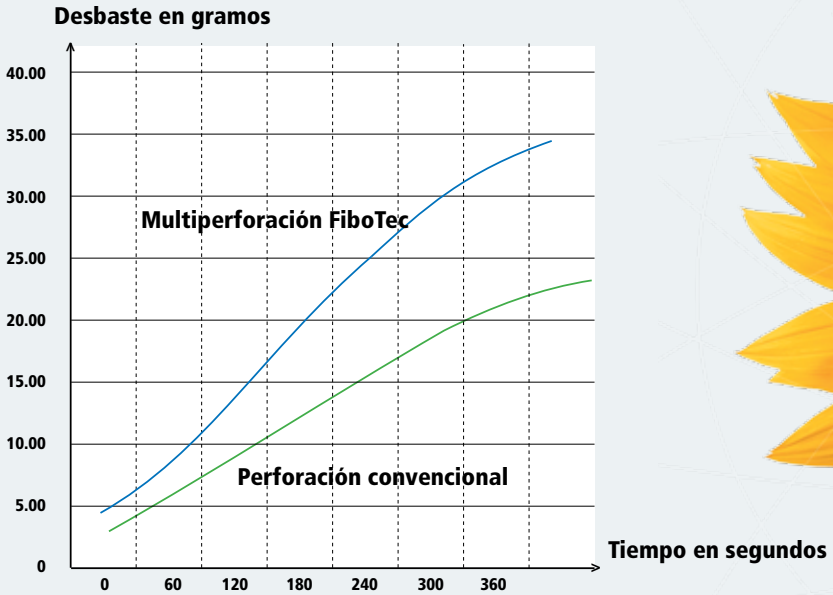
- Aumento de hasta un 50 % del desbaste gracias a la mejor aspiración y la reducción de los atascos
- Mayor productividad
- Mayor seguridad en el proceso
- Ventajas para la protección en el trabajo y la salud

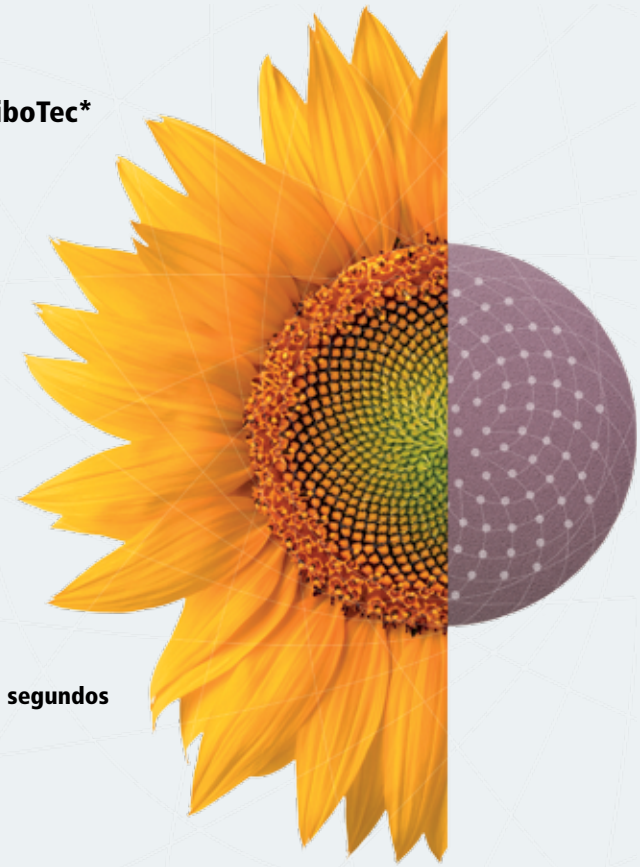
**Presentación de productos**



Si desea obtener más información sobre nuestros productos, sus aplicaciones y otros datos de interés, consulte el sitio web www.sia-abrasives.com

## Comparación del rendimiento de la multiperforación FiboTec*



*** Comparación del rendimiento con las siguientes condiciones:** abrasivo: 1950 siaspeed, Ø de 150 mm, 119 perforaciones y 15 perforaciones; grano: 400; material: masilla blanda; máquina: excéntrica, 150 mm, carrera 5 mm; plato soporte: 103 perforaciones, blando, máquina robotizada en condiciones de laboratorio

P220 – P600

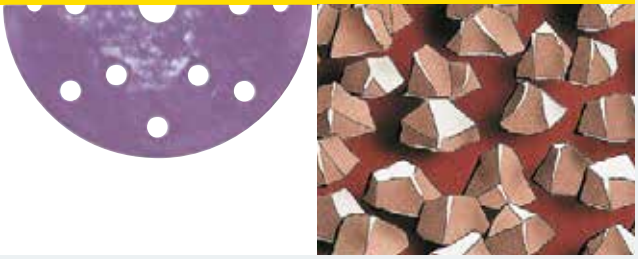
# Dispersión abierta

**Rendimiento en arranque de material incrementado en más de un 20 % con los mínimos atascos**

En la nueva generación de la tecnología de dispersión se utiliza la dispersión abierta y se trabaja con un posicionamiento mejorado de los granos abrasivos y una composición de estearato optimizada (sin zinc). Este proceso se traduce en una mejora de más del 20 % en rendimiento de arranque de material con los mínimos atascos y máxima durabilidad.

**Tecnología de dispersión convencional: electrostática**

**Nueva tecnología de dispersión: abierta**

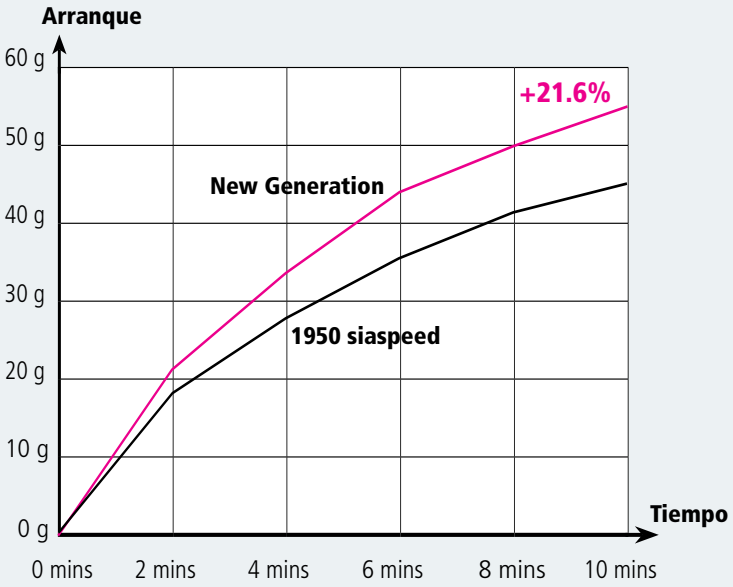


La tecnología de dispersión convencional dispersa según el método electrostático. La nueva tecnología de dispersión mejora el posicionamiento del grano del abrasivo con una dispersión abierta. El resultado es un rendimiento en arranque de material mejorado con los mínimos atascos.

**Ventajas**

- Mínimos atascos gracias a la tecnología de dispersión abierta y a la composición optimizada de estearato (sin zinc)
- Máximo arranque
- Vida útil máxima
- Menor desgaste del abrasivo
- Mayor eficiencia
- Costes reducidos

## Comparación del rendimiento de 1950 siaspeed New Generation*




*** Comparación de resistencia con las siguientes condiciones:**
abrasivo: 1950 siaspeed, P240, Ø de 150 mm, 15 perforaciones; lijado con máquina excéntrica: carrera 5 mm; plato soporte: blando; superficie: masilla, masilla de poliéster Unipol, máquina robotizada en condiciones de laboratorio

P800 – P1500

# Máximo rendimiento en la granulometría ultrafina

**Nueva calidad tres veces más resistente**
Se ha revisado la granulometría ultrafina y se ha logrado aumentar enormemente el rendimiento del abrasivo, reduciendo al mismo tiempo el embotamiento.

## Comparación del rendimiento de 1950 siaspeed Feinstkorn*

**Calidad existente hasta ahora**

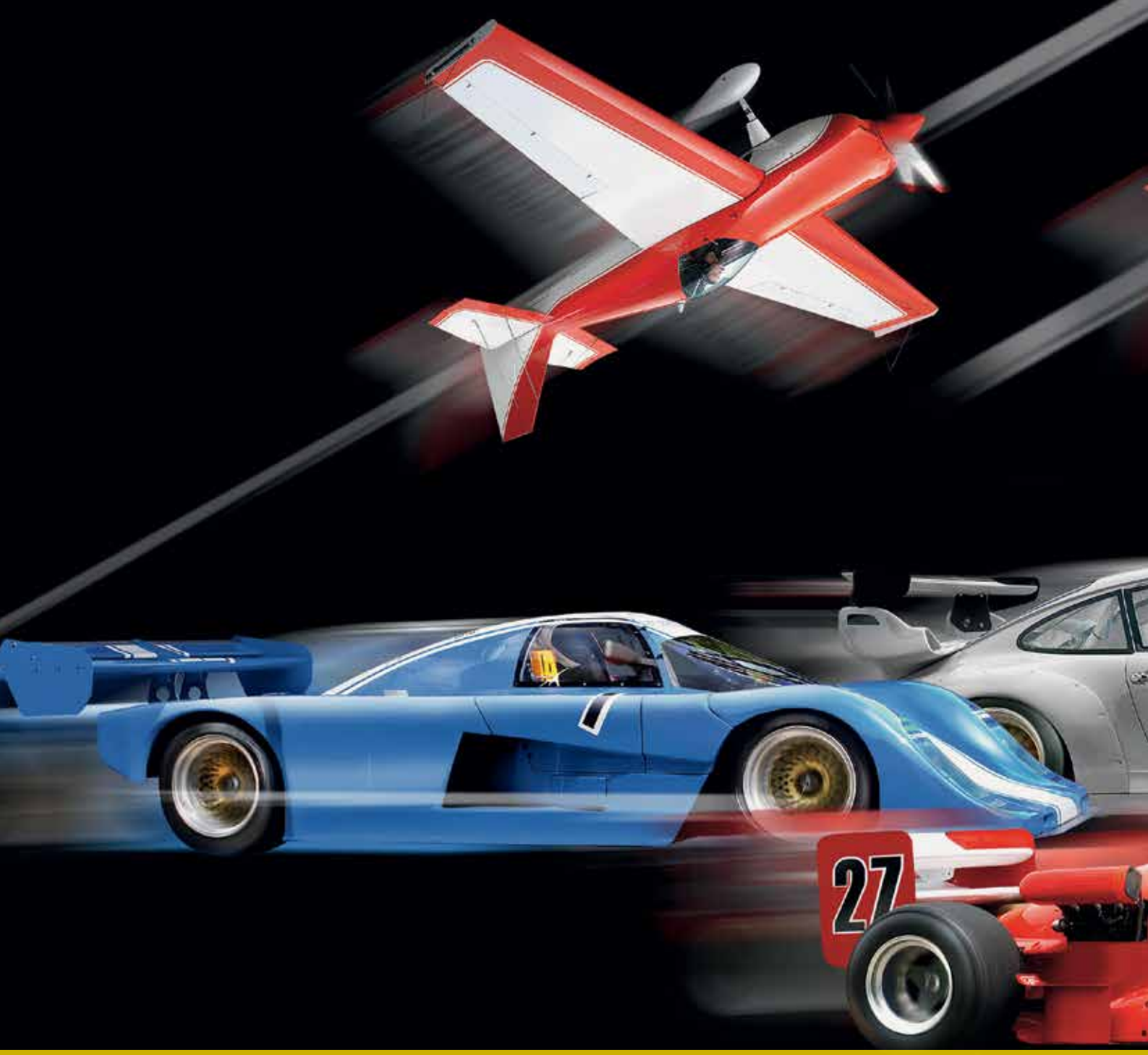
**= un total de 3 discos para una cubierta de motor**

**Calidad nueva**

**Solo 1 disco para toda la cubierta de motor**

**Ventajas**
- Rendimiento de lijado: resistencia aprox. tres veces mayor
- Embotamiento: muy reducido
- Ahorro de tiempo: avance más eficiente y rápido al lijar
- Ahorro de costes: mayor eficiencia y menor desgaste del abrasivo
- Mateado: aspecto de lijado homogéneo

*** Comparación del rendimiento con las siguientes condiciones:**
abrasivo: 1950 siaspeed, Ø de 150 mm, 15 perforaciones, grano 800; material: barniz nuevo lacado 24 horas antes; máquina: excéntrica, carrera 2,5 mm; plato soporte: 103 perforaciones, extrablando. Se cambió el disco tan pronto como se formaron swirls en la superficie.




sia ABRASIVES

**La clave para una superficie perfecta**

**www.sia-abrasives.com**

ID artículo: 0020.7547.01 · 04.215.es.0814.rev · © by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved