Sección 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Nombre del producto	02055249 W0.5LT STHYD MIX382 COPPER
Código del producto	4024669552492

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos identificados

Sólo pintado profesional

Basado en el sistema de descripción de uso dado por la directriz de la Agencia Europa de Sustancias Químicas

Sector de uso	SU 3, SU 22
Categoría del producto	PC9a, PC9b

Información adicional ver apartado Escenarios de exposición
El producto es sólo para uso industrial y/o profesional, no para cualquier uso del consumidor.

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Identificación de la sociedad o empresa

Productor/Proveedor	Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG
Calle/Apartado de Correos	Christbusch 25
Apdo/Codigo postal/Ciudad	DE 42285 Wuppertal
Teléfono	+49 (0)202 529-0
Telefax	+49 (0)202 529-2800

Información sobre SDS

Teléfono	+49 (0)202 2530-2385
E-mail de contacto	sds-competence@axalta.com

1.4. Teléfono de emergencia

Número de teléfono de emergencia del fabricante	+(34)-931768545
Número nacional de teléfono de emergencia conforme a la norma 1907/2006 anexo II	+ 34 91 562 04 20

Sección 2. Identificación de los peligros

El producto está clasificado como peligroso de conformidad con el Reglamento (CE) No. 1272/2008.

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación de la mezcla

De conformidad con el Reglamento (CE) nº 1272/2008
Eye Irrit. 2, H319;

2.2. Elementos de la etiqueta

Etiquetado según el Reglamento (CE) nº 1272/2008.

Pictograma y palabra de advertencia del producto

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

Palabra de advertencia: Atención

Indicaciones de peligro

H319	Provoca irritación ocular grave.

Consejos de prudencia

P280	Llevar gafas/ máscara de protección.
P337 + P313	Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico.

2.3. Otros peligros

Ninguna conocida.

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales.

Sección 3. Composición/ información sobre los componentes

3.1. Sustancias

Este producto es una mezcla. La información sobre el peligro para la salud se basa en sus componentes.

3.2. Mezclas

Descripción química

Mezcla de resinas sintéticas, pigmentos y disolventes así como agua

Componentes peligrosos

Sustancias que presentan un riesgo para la salud o el medio ambiente dentro de lo especificado en el Reglamento (CE) nº 1272/2008

CAS 111-76-2 EC 203-905-0 Clasificación	2-butoxietanol REACh 01-2119475108-36 Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332;	3 - <	5 %
CAS 71-36-3 EC 200-751-6 Clasificación	n-butanol REACh 01-2119484630-38 Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Skin Irrit. 2, H315; Eye Dam. 1, H318; STOT SE 3, H335; STOT SE 3, H336;	1 - <	2 %
CAS 108-01-0 EC 203-542-8 Clasificación	2-dimetilaminoetanol REACh 01-2119492298-24 Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; Acute Tox. 3, H331; STOT SE 3, H335;	0,3 - <	0,5 %

Hasta la fecha de revisión específica de esta hoja de datos de seguridad, los números de registro REACh anteriormente mencionados serán los únicos que se asignen a las sustancias químicas utilizadas en esta mezcla.

Consejos adicionales
Textos completos de las frases H ver epígrafe 16.

Sección 4. Primeros auxilios

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Recomendaciones generales

Cuando los síntomas persistan o en caso de duda, pedir el consejo de un médico. Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.

Inhalación

Evitar la inhalación de vapor o neblina. Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente los vapores. En caso de respiración irregular o parada respiratoria, administrar respiración artificial. En caso de inconsciencia, colocar en posición de recuperación y pedir consejo médico. Si los síntomas persisten consultar a un médico.

Contacto con la piel

Nunca utilizar disolventes o diluyentes Quítese inmediatamente la ropa contaminada. Lavar la piel a fondo con agua y jabón o utilizar una loción limpiadora reconocida para la piel. Si continúa la irritación de la piel, llamar al médico.

Contacto con los ojos

Retirar las lentillas. Rociar con abundante agua fresca y limpia durante un mínimo de 15 minutos, manteniendo separados los parpados. Pedir consejo médico.

Ingestión

En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase. No provocar el vómito Mantener en reposo.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Consulte la experiencia práctica en la sección 11.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

En caso de inconsciencia, colocar en posición de recuperación y pedir consejo médico.

Sección 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción apropiados

Agua pulverizada, Producto químico en polvo, Espuma

Medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad

Chorro de agua de gran volumen

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Productos de combustión peligrosos

El fuego puede producir un humo negro y denso conteniendo productos de combustión peligrosos. La exposición a los productos de descomposición puede ser peligrosa para la salud.

Productos de descomposición peligrosos

A temperaturas elevadas pueden producirse productos de descomposición peligrosos, tales como monóxido (CO) y dióxido de carbono (CO_2), óxido de nitrógeno(NO_x), humo denso negro.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Peligros de fuego y de explosión

El producto no es inflamable. [De acuerdo con la Directiva Europea 67/548/CEE, y sus enmiendas.] Evite el calentamiento por arriba del punto de inflamación.

Procedimientos de Lucha contra Incendios y Equipo Protector Especial

Llevar cuando sea apropiado: Traje completo a prueba de llamas. Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego. En caso de incendio, enfriar los depósitos con proyección de agua. No permita que las aguas de extinción entren en el alcantarillado o en los cursos de agua.

Sección 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Manténgase el recipiente en un lugar bien ventilado. Mantener alejado de focos de ignición. No respirar los vapores.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado. En caso de contaminación de ríos, lagos o alcantarillas, informar a las autoridades pertinentes, según la legislación local. Evite al máximo posible cualquier emisión de compuestos orgánicos volátiles.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Detener y recoger el vertido con materiales absorbentes no combustibles (p.e. arena, tierra, tierra de diatomeas, vermiculita) y depositar en un recipiente adecuado para su posterior eliminación, según la legislación local. Limpiar, preferiblemente, con detergente; evitar el empleo de disolventes.

6.4. Referencia a otras secciones

Prestar atención a las normas de protección (ver epígrafes 7 y 8).

Sección 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Advertencia para la manipulación segura

Evitar la creación de concentraciones del vapor en el aire, inflamables o explosivas; evitar concentraciones superiores a los niveles de exposición. El producto deberá ser usado solamente en áreas en las cuales todas las luces al descubierto y otras fuentes de ignición hayan sido excluídas.

Los operarios deben llevar calzado y ropa antiestática. Utilizar herramientas que no produzcan chispas. Evitar el contacto con piel y ojos. No respirar vapores o niebla de pulverización. No fumar, no comer ni beber durante el trabajo.

Equipo de protección individual, ver sección 8. Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo. Si el material es un recubrimiento, no enarenar, no cortar con soplete, no soldar ni soldar con autógena la capa seca, sin un respirador apropiado o ventilación apropiada, y guantes.

Indicaciones para la protección contra incendio y explosión

Los vapores del disolvente son más pesados que el aire y se pueden extender por el suelo. Los vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire. No emplear nunca presión para vaciar los envases, no son recipientes resistentes a la presión. Siempre se debe mantener en envases del mismo material que el del original

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Exigencias técnicas para almacenes y recipientes

Observar las indicaciones de la etiqueta. Temperatura de Almacenamiento: +5 hasta 35ºC. No fumar. Entrada prohibida a toda persona no autorizada. Los contenedores que se abren deben volverse a cerrar cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar pérdidas.

Indicaciones para el almacenamiento conjunto

Almacene por separado de agentes oxidantes y de materiales fuertemente alcalinos y fuertemente ácidos.

7.3. Usos específicos finales

Consulte los escenarios de exposición que se indican en el anexo.

Sección 8. Controles de exposición/ protección individual

8.1. Parámetros de control

DNEL

No. CAS	Nombre químico	Uso final	Vía de exposición	Frecuencia de la exposición	Tipo	Valor
111-76-2	2-butoxietanol	Trabajadores	Cutáneo	A largo plazo	Efectos sistémicos	125 mg/kg/day
		Trabajadores	Inhalación	A largo plazo	Efectos sistémicos	20 ppm
71-36-3	n-butanol	Trabajadores	Inhalación	A largo plazo	Efectos sistémicos	100 ppm
108-01-0	2-dimetilaminoetanol	Trabajadores	Cutáneo	A largo plazo	Efectos sistémicos	1,04 mg/kg/day
		Trabajadores	Inhalación	A largo plazo	Efectos sistémicos	2 ppm

PNEC

No. CAS	Nombre químico	Compartimento	Tipo	Valor
111-76-2	2-butoxietanol	Acuático	Sedimento	3,46 mg/kg
		Acuático	Agua dulce	8,8 mg/l
		Acuático	Agua marina	0,88 mg/l
		Acuático	Planta de tratamiento de aguas residuales	463 mg/l
		Terrestrial	Suelo	2,8 mg/kg
71-36-3	n-butanol	Acuático	Sedimento	0,015 mg/kg
		Acuático	Agua dulce	0,178 mg/l
		Acuático	Agua marina	0,0178 mg/l

Límites de exposición ocupacional nacionales y de la comunidad

No. CAS	Nombre químico	Fuente	Tiempo	Tipo	Valor	Nota
111-76-2	2-butoxietanol		15 min	VLAEC	245 mg/m3	Piel
			15 min	VLAEC	50 ppm	Piel
			8 hr	VLAED	98 mg/m3	Piel
			8 hr	VLAED	20 ppm	Piel
			15 min	IOELV15	246 mg/cm3	Piel
			15 min	IOELV15	50 ppm	Piel
			8 hr	IOELV8	98 mg/cm3	Piel
			8 hr	IOELV8	20 ppm	Piel

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

No. CAS	Nombre químico	Fuente	Tiempo	Tipo	Valor	Nota
71-36-3	n-butanol		15 min	VLAEC	154 mg/m3	Piel
			15 min	VLAEC	50 ppm	Piel
			8 hr	VLAED	61 mg/m3	
			8 hr	VLAED	20 ppm	

Glosario

IOELV Indicative Occupational Exposure Limit Values
TWA Media de tiempo de carga

8.2. Controles de la exposición

Indicaciones adicionales para el diseño de instalaciones técnicas

Suministrar ventilación adecuada. Esto debería realizarse mediante una correcta aspiración locas i por evacuación general del aire. Si éstos no son suficientes para mantener las concentraciones de partículas y vapor del solvente por debajo de los OEL (límites de exposición ocupacional), se deber usar protección respiratoria adecuada. Máscara con un filtro antigás, tipo A (EN 141)

Equipo de protección

El equipo protector personal se debe usar para prevenir el contacto con los ojos, la piel o la ropa.

Protección respiratoria

Cuando los trabajadores estén expuestos a concentraciones por encima de los límites de exposición, deberán usar mascarillas apropiadas certificadas.

Protección de las manos

Los guantes de protección seleccionados deben de cumplir con las especificaciones de la Directiva de la UE 89/686/CEE y de la norma EN 374 derivado de ello. El tiempo de perforación de los guantes es desconocido para el producto en sí mimo. El material de los guantes se recomienda con base a las sustancias en la preparación.

Nombre químico	Material del guante	Espesor del guante	tiempo de penetración
2-butoxietanol	Vitón (R) ®	0,7 mm	480 MIN
	Caucho nitrílo	0,33 mm	480 MIN
n-butanol	Vitón (R) ®	0,7 mm	480 MIN
	Caucho nitrílo	0,33 mm	480 MIN

Los guantes protectores deberán revisarse en cada caso para asegurarse que sean adecuados para cada tarea específica (p.ej.: estabilidad mecánica, compatibilidad con el producto, anti-estática). Para la protección en el uso intencionado (p.ej.: protección en la aplicación de pulverizado) deben usarse guantes protectores de nitrilo del grupo de resistencia química 3 (p.ej.: el guante Dermatril®). Después de haberse contaminado, los guantes deben cambiarse. Si la inmersión de las manos dentro del producto (p.ej.: mantenimiento, reparaciones) no puede evitarse deberán usarse guantes de caucho de butilo o de fluorocarbono. Al adquirir los guantes, deberá solicitarse al fabricante la información referente al tiempo de penetración de los materiales especificados en el capítulo 3 de esta Hoja de Seguridad. Al trabajar con objetos con bordes afilados, los guantes pueden dañarse y tornarse inefectivos. Siga las instrucciones y la información dada por el fabricante de los guantes con respecto a su uso, almacenamiento, mantenimiento y en cuanto al cambio de los guantes. Los guantes de protección deben reemplazarse tan pronto se hayan dañado o muestren las primeras manifestaciones de desgaste.

Protección de los ojos

Utilizar gafas protectoras contra salpicaduras de productos.

Protección de la piel y del cuerpo

Úsese indumentaria protectora adecuada. El personal debe llevar ropas antiestáticas de fibra natural (algodón) o de fibras sintéticas resistentes a altas temperaturas.

Medidas de higiene

Lavar la piel a fondo con agua y jabón o utilizar una loción limpiadora reconocida para la piel. No utilizar disolventes orgánicos.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Controles de exposición medioambiental

No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado.
Las informaciones ecológicas se especifican en el capítulo 12.

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto

Forma: líquido; **Color:** rojo; **Olor:** El olor no es perceptible.;

Datos relevantes para la seguridad

Propiedades	Valor	Método
pH	7,4 – 8,5	
Punto de fusión/ punto de congelación	1000 °C	
Punto /intervalo de ebullición	100 °C	
Punto de inflamación	63 °C	EN ISO 3679 No mantener la combustión.
Tasa de evaporación	Mas lento que el eter	
Inflamabilidad (sólido, gas)	no es relevante porque el producto es líquido	
Límites inferior de explosividad	Sin datos disponibles	
Límite superior de explosividad	no aplicable.	
Presión de vapor	1,2 hPa	
Densidad de vapor	Sin datos disponibles	
Densidad	1,06 g/cm^3	20 °C - DIN 53217/ISO 2811
Solubilidad(es)		
Solubilidad en agua	considerable	
Solubilidad en otros disolventes	Sin datos disponibles	
Coeficiente de reparto n-octanol/agua	Este producto es una mezcla. para mayor información sobre los componentes, consulte la sección 12	
Temperatura de autoinflamación	224 °C	DIN 51794 a base de contenido de disolventes orgánicos
Temperatura de descomposición	Este producto es una mezcla. Para mayor información, consulte la sección 10.	
Viscosidad (23 °C)	>21 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Propiedades explosivas	No explosivo	
Propiedades comburentes	no oxidante	

9.2. Otra información

Prueba de separación por disolventes	< 3 %	ADR/RID
Contenido de componentes volátiles (inclusive agua)	74,0 %	Base Presión de vapor >= 0.01 kPa
contenido de disolventes orgánicos	8,5 %	Base Presión de vapor >= 0.01 kPa
European VOC	8,2 %	Base Presión de vapor >= 0.1 hPa

Sección 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Mantener lejos de agentes oxidantes, materiales fuertemente alcalinos y fuertemente ácidos para evitar reacciones exotérmicas.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

10.2. Estabilidad química

El producto es químicamente estable.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se conoce reacciones peligrosas bajo condiciones de uso normales.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Estable bajo las condiciones de manipulacion y almacenamiento recomendadas (ver epigrafe 7).

10.5. Materiales incompatibles

no se precisa en el uso normal

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Ninguna conocida.

Sección 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Observaciones generales
No existen datos disponibles ensayados del preparado. La preparación se ha evaluado siguiendo el método convencional de la Directiva para Preparaciones Peligrosas 1272/2008/CE y se ha clasificado por consiguiente para peligros toxicológicos. Para más información , ver epígrafes 2 y 3.

Experiencias prácticas
La ingestión puede causar náuseas, diarrea y vómito. La exposicion a concentraciones de los vapores de los disolventes por encima del limite de exposicion durante el trabajo puede tener efectos negativos, (por ejemplo irritacion de la mucosa y del sistema respiratorio, efectos adversos sobre rinones, higado y sistema nervioso central). Los síntomas y signos incluyen, dolor de cabeza, vértigo, fatiga, debilidad muscular, somnolencia y en casos extremos, pérdida de la consciencia. Los disolventes pueden causar algunos de los efectos antes mencionados, por adsorción a través de la piel. El contacto repetido o prolongado con el producto, puede causar la eliminación de la grasa de la piel, dando lugar a una dermatitis de contacto no alérgica y a que se absorba el preparado a través de la piel.

Toxicidad aguda

Toxicidad aguda por inhalación

No. EINECS	Nombre químico	especies	Tipo	Tiempo de exposición	Valor	Método
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Rata	CL50	4 hr	6,08 mg/l	
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Rata	CL50	4 hr	1.641 ppm	

Toxicidad cutánea aguda

No. EINECS	Nombre químico	especies	Tipo	Tiempo de exposición	Valor	Método
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Conejo	DL50		1.370 mg/kg	
203-905-0	2-butoxietanol	Conejo	DL50		1.500 mg/kg	

Toxicidad oral aguda

No. EINECS	Nombre químico	especies	Tipo	Tiempo de exposición	Valor	Método
200-751-6	n-butanol	Rata	DL50		790 mg/kg	
203-905-0	2-butoxietanol	Rata	DL50		1.746 mg/kg	
203-542-8	2-dimetilaminoetanol	Rata	DL50		2.000 mg/kg	

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Irritación

Ojos

No. EINECS	Nombre químico	especies	Método	Resultado
203-905-0	2-butoxietanol			irritante

Piel

No. EINECS	Nombre químico	especies	Método	Resultado
203-905-0	2-butoxietanol			irritante
200-751-6	n-butanol			irritante

Corrosión

Ojos

No. EINECS	Nombre químico	especies	Método	Resultado
203-542-8	2-dimetilaminoetanol			Corrosiva
200-751-6	n-butanol			Corrosiva

Piel

No. EINECS	Nombre químico	especies	Método	Resultado
203-542-8	2-dimetilaminoetanol			Corrosiva

Sensibilización

Sensibilización respiratoria
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Sensibilización cutánea
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en determinados órganos - exposición única

No. EINECS	203-542-8
Nombre químico	2-dimetilaminoetanol
especies	
Método	
Vía de exposición	
Forma	
Valor	
Tiempo de exposición	
Órganos diana	
Resultado	Puede irritar las vías respiratorias.

No. EINECS	200-751-6
Nombre químico	n-butanol
especies	
Método	
Vía de exposición	
Forma	
Valor	
Tiempo de exposición	
Órganos diana	
Resultado	

No. EINECS	200-751-6
Nombre químico	n-butanol
especies	
Método	
Vía de exposición	
Forma	
Valor	

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Tiempo de exposición	
Órganos diana	
Resultado	

Toxicidad específica en determinados órganos - exposiciones repetidas
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Carcinogenicidad
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Mutagenicidad
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad para la reproducción
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad subaguda
El 2-butoxietanol, y su acetato, es facilmente absorbido por la piel y puede causar efectos nocivos en la sangre.

Sección 12. Información ecológica

No existen datos disponibles ensayados sobre el preparado. No se debe permitir que el producto pase a las alcantarillas o a cursos de agua. La información en esta sección es consistente con la información de los informes de seguridad química disponibles a la fecha de esta revisión.

12.1. Toxicidad

No hay información disponible.

12.2. Persistencia y degradabilidad

No hay información disponible.

12.3. Potencial de bioacumulación

No hay información disponible.

12.4. Movilidad en el suelo

No hay información disponible.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Basándose en los datos disponibles, ningún ingrediente está clasificado para esta propiedad de riesgo (consulte la sección 3).

12.6. Otros efectos adversos

La preparación fue evaluada de acuerdo al método convencional de la directiva de preparación 1272/2008/CE y no fue clasificada como peligrosa para el medio ambiente

Halógenos ligados orgánicos absorbidos (AOX)

El producto no contiene halógenos ligados orgánicamente que contribuyen al coeficiente AOX (Halógenos Orgánicos Absorbibles).

Sección 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Eliminar, observando las normas locales en vigor.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Producto

Recomendaciones:
Como procedimiento de eliminación se recomienda el aprovechamiento energético. De no ser posible, lo adecuado consistirá únicamente en la incineración como residuo.

Número de identificación del resíduo	Descripción
08 01 19	Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas

Embalaje no descontaminado

Recomendaciones:
Los envases libres de residuos se destinarán a chatarra reciclable o a la recuperación. Los envases no libres de residuos son residuo tóxico (código de residuo número 150110).

Sección 14. Información relativa al transporte

Producto no peligroso según los criterios de la reglamentación del transporte.

ADR/RID:de acuerdo con la nota 1 del capítulo 2.2.3.1.1

IMDG:de acuerdo con el capítulo 2.3.1.3

ICAO/IATA:de acuerdo con el capítulo 3.3.1.3

14.1. Número ONU

no aplicable.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

no aplicable.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

no aplicable.

14.4. Grupo de embalaje

no aplicable.

14.5. Peligros para el medio ambiente

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: ninguno(a)

Contaminante marino

IMDG: no

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

consulte la sección 6-8

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y del Código IBC

La dispensación se realiza exclusivamente en embalajes apropiados y admitidos legalmente.

Sección 15. Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

El producto no es peligroso según la Directiva 1999/45/CE.

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales.

15.2. Evaluación de la seguridad química

La mezcla no se ha sometido a ninguna evaluación de seguridad

Sección 16. Otra información

Texto completo de las frases H, que aparecen en el epigrafe 3

H226	Líquidos y vapores inflamables.
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H312	Nocivo en contacto con la piel.
H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H318	Provoca lesiones oculares graves.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H331	Tóxico en caso de inhalación.
H332	Nocivo en caso de inhalación.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H336	Puede provocar somnolencia o vértigo.

Información procedente de los trabajos de referencia y de la literatura.

No. de sustancia	CAS no: http://support.cas.org/content/chemical-substances http://echa.europa.eu/
Sustancias peligrosas para la salud o para el medio ambiente de acuerdo con la Directiva 67/548/CEE.	http://echa.europa.eu/search-for-chemicals http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB https://www.cdc.gov/niosh/ipcs/
Demás preceptos, restricciones y prohibiciones	Reglamento (CE) No. 1907/2006 Directiva 98/24/CE Directiva 2004/37/CE REGLAMENTO (CE) No 1272/2008 EUR-LEX: http://eur-lex.europa.eu/homepage.html
Límite de exposición para la sustancia pura	http://osha.europa.eu/OSHA

Consejos relativos a la formación

Reglamento (CE) No. 1907/2006
Directiva 98/24/CE

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Otros datos

La información en esta Ficha de Datos de Seguridad esta basada en nuestros conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la CE y nacionales. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican en el epígrafe 1, sin tener primero una instrucción, por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes. La manipulación del producto solo puede ser realizada por personas que tengan más de 18 años, que han sido informadas de manera satisfactoria de como hacer el trabajo, de la propiedades peligrosas y de las precauciones de seguridad necesarias. La información contenida en esta Ficha de Seguridad solo significa una descripción de las exigencias de seguridad del preparado y no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.

Versión del estatuto

Versión	Cambios
10.1	8, 11, 16

Fecha de revisión: 2019-10-02

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Anexo - Escenarios de exposición

Evaluación consolidada de la exposición para el uso industrial y profesional de material de revestimiento

La evaluación consolidada de la exposición proporciona información específica sobre cómo manipular y controlar una sustancia peligrosa (en una mezcla). Considera condiciones específicas de uso, para garantizar que un uso sea seguro para los humanos y el medio ambiente. El cumplimiento de las condiciones operativas y las medidas de gestión de riesgos es necesario si la evaluación de la exposición viene adjunta a una ficha de datos de seguridad obligatoria. En tal caso, se deberán aplicar las medidas de gestión de riesgos identificadas a menos que el usuario final pueda garantizar de cualquier otro modo un uso seguro.

1. Evaluación consolidada de la exposición (tipo 1) para la aplicación de revestimientos mediante aerosol

Título corto libre:

Aplicación industrial o profesional de revestimientos mediante aerosol (uso profesional cercano a configuración industrial)

Título sistemático basado en descriptores de uso:

Sector de uso	SU 22, SU 3
Categoría del producto	PC9a, PC9b
Categoría del proceso	PROC4 (cubierta PROC2), PROC5 (cubierta PROC3), PROC8a (cubierta PROC8b), PROC7 or PROC11
Categoría de emisión al medio ambiente	ERC4, ERC5

Actividades cubiertas:

Preparación (mezclando, añadiendo activador y ajustando viscosidad), transferencia/carga, aplicación mediante aerosol, secado y endurecimiento de material de revestimiento

Escenarios contribuyentes:

spERC x1	Pulverización del revestimiento que incluye la pérdida de purga
PROC4 (cubierta PROC2)	
PROC5 (cubierta PROC3)	Aplicable para: Mezcla de tintes, adición de activador, ajuste de viscosidad
PROC8a (cubierta PROC8b)	Transferencia de sustancia o preparación (carga/descarga)
PROC7	Pulverización industrial
PROC11	Pulverización no industrial

2. Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos

2.1. Escenarios ambientales contribuyentes

Preparación, transferencia/carga, aplicación mediante aerosol, secado y endurecimiento de material de revestimiento

Condiciones de proceso:

Transferencia potencial a la corriente de aguas residuales del proceso Cuando se utiliza un depurador húmedo Venturi para la recogida de neblina de pulverización

	M(sperc)	Transferir a tratamiento de aguas residuales	Liberar después de WWTP en instalaciones	STP municipal
spERC x1	Volátiles en pintura	100 %	100 %	
spERC x1	Sólidos en pintura	40 %	10 %	

Transferencia potencial a la corriente de aguas residuales del proceso cuando se tratan lodos procedentes de la limpieza del equipo

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

	M(sperc)	Transferir a tratamiento de aguas residuales	Liberar después de WWTP en instalaciones	STP municipal
spERC x3	Volátiles en pintura	10 %	n.a.	
spERC x3	Sólidos en pintura	10 %	n.a.	

2.2. Escenario de trabajador contribuyente

Preparación, transferencia/carga, aplicación mediante aerosol, secado y endurecimiento de material de revestimiento

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Mezcla	5 (cubierta 3)	> 4 h	TRV	no	sí nivel 2
Transferencia	8a (cubierta 8b)	> 4 h	TRV	no	sí nivel 2
Aerosol no industrial;	11	> 4 h	LEV	sí debido a aerosol	sí nivel 2
Pulverización industrial	7	> 4 h	LEV	sí debido a aerosol	sí nivel 2
Endurecimiento	4 (cubierta 2)	> 4 h	TRV	no	sí nivel 2

Más especificaciones:

Los parámetros anteriores representan las suposiciones estándar (predeterminadas) según la configuración de las condiciones operativas del CEPE. En la parte 3 se proporciona información válida sobre las medidas de gestión de riesgos para formulaciones específicas. Las opciones de desviación se explican en la parte 4 (escalado).

3. Estimación de exposición y referencia a su origen

Bases de evaluación de exposición en escenarios iniciales para los productos químicos utilizados en esta preparación según lo proporcionado por fabricantes e importadores. La identificación de un indicador de sustancia de plomo por recorrido se basa en la metodología DPD+ y tiene en cuenta las características del contenido, la exposición al polvo y el riesgo. El uso de la mezcla se considera seguro cuando se respetan las condiciones de uso seguro del indicador del compuesto de plomo. La evaluación de riesgo no es aplicable puesto que no hay escenarios de exposición iniciales disponibles.

3.1. Evaluación ambiental

No hay impacto relevante ecotoxicológicos espera; descripción específica y la evaluación de la exposición del medio ambiente no es necesario;

3.2. Evaluación de trabajador

Método de evaluación:

ECETOC TRA version 3.0

Consejo sobre equipo de protección respiratoria para PROC 7, 11 y en equipo de protección dérmica se basa en el juicio de expertos Axalta
Preparación, transferencia y carga, aplicación por pulverización, secado y curado del material de revestimiento - entorno profesional

	PROC	Ruta	LSI	LSI % range	DOA	LEV / TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Mezcla	5 (cubierta 3)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,06
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Transferencia	8a (cubierta 8b)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,06

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

	PROC	Ruta	LSI	LSI % range	DOA	LEV / TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Aerosol no industrial;	11	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de escape local	Filter mask (90 % efficient)	–	100	0,02
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Endurecimiento	4 (cubierta 2)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,03
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01

Preparación, transferencia y carga, aplicación por pulverización, secado y curado del material de revestimiento - entorno industrial

	PROC	Ruta	LSI	LSI % range	DOA	LEV / TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Mezcla	5 (cubierta 3)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,06
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Transferencia	8a (cubierta 8b)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,06
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Pulverización industrial	7	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de escape local	Air-fed mask (95 % efficient)	–	100	–
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01
Endurecimiento	4 (cubierta 2)	Inhalación	n-butanol	> 1 %	> 4hr	Ventilación de sala técnica	ninguno(a)	–	100	0,03
		Piel	2-butoxietanol	> 5 %	> 4hr	–	–	Guantes resistentes, la formación	125	<0,01

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Más especificaciones:

La evaluación de exposición anterior se realiza para material de revestimiento como se suministra. La evaluación de exposición necesita adaptación para la mezcla lista para usar (revisar endurecedor y/o diluyente)

4. Guía para que el usuario intermedio evalúe si trabaja dentro de los límites establecidos por el escenario de exposición

La Parte 4 es común y está disponible al final del Anexo.

---

1. Evaluación consolidada de la exposición (tipo 3) para lijado

Título corto libre:

Lijado industrial o profesional de revestimiento endurecido (uso profesional cercano a configuración industrial)

Título sistemático basado en descriptores de uso:

Sector de uso	SU 22, SU 3
Categoría del producto	PC9a, PC9b
Categoría del proceso	PROC24
Categoría de emisión al medio ambiente	ERC12a

Actividades cubiertas:

Lijado de revestimiento endurecido

Escenarios contribuyentes:

spERC x4	Lijado húmedo/recogida de polvo húmedo en producción en serie
spERC x5	Lijado húmedo/recogida de polvo húmedo en proceso de refinado
PROC24	Aplicable para: Lijado, esmerilado, picado o pulido de película de revestimiento endurecida

2. Condiciones operativas y medidas de gestión de riesgos

2.1. Escenarios ambientales contribuyentes

Lijado de revestimiento endurecido

Condiciones de proceso:

Transferencia potencial a la corriente de aguas residuales del proceso cuando se aplican técnicas de lijado húmedo o recogida de polvo húmedo

	M(sperc)	Transferir a tratamiento de aguas residuales	Liberar después de WWTP en instalaciones	STP municipal
spERC x4 (solids)	Sólidos en película seca	2 %	10 %	
spERC x5 (solids)	Sólidos en película seca	2 %	100 %	

2.2. Escenario de trabajador contribuyente

Lijado de revestimiento endurecido

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Lijado	24	> 4 h	LEV	no	sí nivel 2

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

Más especificaciones:

Los parámetros anteriores representan las suposiciones estándar (predeterminadas) según la configuración de las condiciones operativas del CEPE. En la parte 3 se proporciona información válida sobre las medidas de gestión de riesgos para formulaciones específicas. Las opciones de desviación se explican en la parte 4 (escalado).

3. Estimación de exposición y referencia a su origen

Bases de evaluación de exposición en escenarios iniciales para los productos químicos utilizados en esta preparación según lo proporcionado por fabricantes e importadores. La identificación de un indicador de sustancia de plomo por recorrido se basa en la metodología DPD+ y tiene en cuenta las características del contenido, la exposición al polvo y el riesgo. El uso de la mezcla se considera seguro cuando se respetan las condiciones de uso seguro del indicador del compuesto de plomo. La evaluación de riesgo no es aplicable puesto que no hay escenarios de exposición iniciales disponibles.

3.1. Evaluación ambiental

No hay impacto relevante ecotoxicológicos espera; descripción específica y la evaluación de la exposición del medio ambiente no es necesario;

3.2. Evaluación de trabajador

No hay relevante toxicológicos impacto espera; descripción específica y la evaluación de la exposición de los trabajadores no es necesario;

Más especificaciones:

La evaluación de exposición anterior se realiza para contenido seco de material de revestimiento como se suministra. La evaluación de exposición necesita adaptación para la mezcla lista para usar (incluyendo compuestos en reacción cuando corresponda)

4. Guía para que el usuario intermedio evalúe si trabaja dentro de los límites establecidos por el escenario de exposición

Mediante la variación de las condiciones operativas y las medidas de gestión de riesgos (escalado), un usuario intermedio puede comprobar si trabaja dentro de los límites del escenario de exposición.
El escalado estándar se puede basar en factores de modificación de la exposición como los utilizados por ECETOC TRA, que se enumeran a continuación.
RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)
RCR (s) deberá ser <1
RCR(s) = relación de caracterización de riesgo escalada; RCR(o) = relación de caracterización de riesgo original (en parte 3)
EMF(s) = factor de modificación de la exposición seleccionado para el escalado; EMF(o) = factor de modificación de la exposición original (en parte 3)
Escala se puede utilizar de manera consecutiva para múltiples factores determinantes.
Ejemplo: No hay ventilación de la sala técnica de mezcla de tintas (CEM (o) = 0,3), la duración de actividad restringida a 1 h / d (CEM (s) = 0,2)

Escala específicos pueden basarse en los valores medidos en el lugar de individuales.

Content % range	Content Factor	DOA h	DOA Factor
> 25	1	> 4	1
5 - 25	0.6	1 - 4	0,6
1 - 5	0.2	0,25-1	0,2
< 1	0.1	<0,25	0,1

Equipos de protección respiratoria	Factor	
No RPE	1	
Filtro máscara	0,1	Nivel 1
Con suministro de aire máscara	0,05	Level 2

Piel equipos de protección	Factor	
Sin guantes	1	
Guantes de protección adecuados	0,2	Nivel 1
Guantes resistentes, la formación	0,1	Level 2
Dito, la formación específica	0,05	Nivel 3

PROC	Factor para TRV	Factor para LEV entorno industrial	Factor para LEV entorno profesional	Factor para LEV impacto dérmico
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

PROC	Factor para TRV	Factor para LEV entorno industrial	Factor para LEV entorno profesional	Factor para LEV impacto dérmico
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Factor ajustado profesional	Factor ajustado industrial
4 (volatilidad alta)	1	2 (volatilidad alta)	0.2	0.5
5 (volatilidad alta)	1	3 (volatilidad alta)	0.2	0.4
8a (volatilidad alta)	1	8b (volatilidad alta)	0.5	0.6
4 (volatilidad media)	1	2 (volatilidad media)	0.4	0.5
5 (volatilidad media)	1	3 (volatilidad media)	0.25	0.5
8a (volatilidad media)	1	8b (volatilidad media)	0.5	1
4 (baja volatilidad)	1	2 (baja volatilidad)	0.5	0.2
5 (baja volatilidad)	1	3 (baja volatilidad)	0.3	0.6
8a (baja volatilidad)	1	8b (baja volatilidad)	0.4	0.5

Explicación adicional

Uso por consumidores finales privados (SU 21) no considerado dado que el producto está asignado solo para uso profesional.
Uso dispersivo amplio (ERC 8a-8f) no evaluado durante el uso profesional en talleres de pintura se considera como no dispersivo (fuente puntual)
No se espera la transferencia de ninguna sustancia relevante a la tierra, los sedimentos o el agua del mar debido al uso en instalaciones específicas.
Evaluación ambiental relevante solo en caso de transferencia de sustancia a una corriente de aguas residuales
Evaluación ambiental basada en enfoque ERC específico de sector ACEA (factores spERC para sólidos y volátiles)
El enfoque spERC solo es aplicable para demostrar el uso seguro de una sustancia para aspectos ambientales bajo REACH.
No es adecuado para demostrar el cumplimiento de la normativa vigente sobre aguas residuales.
Ingestión (por vía oral) no evaluada, puesto que no se considera que ocurra en caso de uso industrial/profesional
Peligros causados por formas de partículas insignificantes debido a la inclusión en matriz de polímero (compuestos silicogénicos o similares)
La evaluación de la exposición de los trabajadores según los niveles DNEL tan solo es aplicable para demostrar el uso seguro de las sustancias en el marco de la legislación REACH.
No es adecuada para demostrar el cumplimiento de los límites de exposición ocupacional aplicables (según se muestra en la sección 8 de la ficha de datos de seguridad o SDS).
Los límites de exposición ocupacional se pueden aplicar a monómeros residuales (por ejemplo, formaldehído, isocianatos monoméricos) no evaluados en el marco de la legislación REACH.
La evaluación de exposición se realiza para el material de revestimiento tal como se suministra.
Puede que sea necesaria una adaptación para la mezcla lista para usar según la selección de endurecedor y diluyente específicos.
La evaluación de la exposición se realiza en el caso de la aplicación del material de revestimiento a temperatura ambiente.
Es posible que se necesite una adaptación en el caso de la aplicación a temperatura elevada (por ejemplo, pulverización en caliente).
Pérdida durante vida útil despreciable, inferior en cualquier caso al 1 %
No se evalúa la etapa de residuo, puesto que se asume la incineración / tratamiento químico de los residuos y el desechado seguro de residuos inertes
El uso para revestimiento de juguetes, artículos diseñados para el contacto prolongado con la piel o el contacto indirecto con alimentos necesita más evaluación
Ningún SVHC sobre el umbral de declaración contenido a menos que se revele en la sección 3 de SDS

Recomendación de buenas prácticas

Se seguirán los siguientes consejos siempre que la evaluación de exposición de la parte 3 no contenga suficiente información

Recomendación para utilizar ventilación de sala técnica.
Consejo para usar equipo de protección de piel/ojos como RMM estándar debido al riesgo de salpicaduras/gotas.
Consejo sobre equipo de protección respiratoria para PROC 7, 11 se basa en el juicio de expertos Axalta
Consejo para utilizar cabina de aerosol o ventilación de escape eficiente.
Consejo para usar equipo de protección respiratoria como RMM estándar debido a la formación de aerosol, incluso en cabina ventilada.
Consejo para utilizar evacuación integrada de polvo, en caso de recirculación de aire, según EN 60335.
Recomendación de utilizar equipo de protección respiratoria al lijar, incluso en combinación con la evacuación de polvo

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449

integrada.
Consejo para utilizar ventilación de escape según EN 15012 for welding of coated substrates.
Consejo para proporcionar sistema de retención de vertidos según la normativa vigente.
Recomendación para evitar el contacto con el agua.

Descriptores de uso normalizados según la Guía de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (EChA) sobre requisitos de información y evaluación de la seguridad química, capítulo R.12

SU 3	Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados en emplazamientos industriales
SU 22	Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)
PC9a	Revestimientos y pinturas, disolventes, decapantes
PC9b	Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado
PROC2	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada
PROC3	Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)
PROC4	Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición
PROC5	Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados y artículos (fases múltiples y/ o contacto significativo)
PROC7	Pulverización industrial
PROC8a	Transferencia de sustancias o preparados (carga/ descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas
PROC8b	Transferencia de sustancias o preparados (carga/ descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas
PROC11	Pulverización no industrial
PROC24	Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/ o artículos
ERC4	Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos
ERC5	Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz
ERC12a	Transformación industrial de artículos con técnicas abrasivas (baja emisión)

Glosario

SU	Sector de uso
PC	Categoría del producto
PROC	Categoría del proceso
ERC	Categoría de emisión al medio ambiente
AC	Categoría del artículo
spERC	Categoría de liberación al medio ambiente específica del sector (para usos de ACEA)
ACEA	Asociación de fabricantes europeos de automóviles
AIRC	Federación de organizaciones de reparación de vehículos
CEPE	Consejo europeo de productores e importadores de pinturas, tintas de impresión y colores para artistas
OC	Estado operativo
DOA	Duración de la actividad
LEV	Ventilación de escape local
TRV	Ventilación de sala técnica
RMM	Medidas de gestión de riesgos
RPE	Equipo de protección respiratoria
DPE	Equipo de protección dérmica
WWTP	Planta de tratamiento de aguas residuales (en las instalaciones)
STP	Planta de tratamiento de aguas residuales (municipal)
SVHC	Sustancia de muy alto riesgo
LSI	Indicador de sustancia principal
M(sperc)	Volumen máximo de compuesto de plomo que se puede usar con seguridad según las condiciones descritas por CEPE spERC
DNEL	Nivel sin efecto derivado
DMEL	Nivel de efecto mínimo derivado
PNEC	Concentración prevista sin efecto
ECETOC TRA	Evaluación de riesgos objetivo propuesta por el centro europeo para la ecotoxicología y la toxicología de los productos químicos
RCR	Relación de caracterización de riesgo

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Todos los derechos reservados.

B11969449