NITROCAR

Serie 0395

Esmalte nitrosintético industrial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Esmalte nitro sintético a base de nitrocelulósa y resinas alquídicas, dotado de muy alta rapidez de secado y facilidad de aplicación. Es disponible en los colores Aluminio, Blanco y Negro en las versiones brillante y mate.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Esmalte nitrosintético como acabado para componentes metálicos. Ideal para el acabado de llantas metálicas de vehículos industriales y pequeñas piezas metálicas donde se requiera facilidad de uso y rapidez de manipulación.

Clasificación según Directiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. B/e) Acabados especiales. VALOR LÍMITE UE 840 g/l - CONTENIDO 700 g/l

DATOS GENERALES

Sistema: *De un componente - 1K*
Naturaleza: *Disolvente*
Envases disponibles: *0,75 l - 4 l*
Colores listos en stock: *Negro Mate, Negro, Blanco Mate, Blanco, Aluminum*

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Al tratarse de un producto de acabado, en caso de aplicación en exteriores o donde se requiera protección anticorrosiva, es necesario aplicar previamente una imprimación adecuada. La preparación del soporte debe realizarse con referencia a lo indicado en la ficha técnica específica de la imprimación seleccionada. Para investigar y seleccionar el ciclo de pintado ideal, es recomendable consultar al servicio de asistencia técnica o al soporte comercial para obtener la indicación precisa de las imprimaciones adecuadas a utilizar según el tipo de producto y el soporte a pintar. Finalmente, es fundamental respetar los tiempos de repintado de la imprimación.

APLICACIÓN

Condiciones de aplicación

La aplicación de la pintura en cuestión está sujeta a diversos factores como las condiciones ambientales (entre las que hay que mencionar temperatura, humedad y ventilación), geometría y laboriosidad de los artefactos a pintar, perfiles superficiales y espesores a aplicar. El sistema de aplicación a utilizar es de particular importancia ya que, dependiendo del tipo de sistema, pueden variar varios parámetros incluyendo la eficiencia de la transferencia de pintura, la sobrepulverización, el aspecto estético obtenido, la verticalidad del producto y la facilidad, o complejidad, de la aplicación. Por estos motivos, antes de las aplicaciones en sistemas y líneas de alcance considerable, es recomendable contactar con el servicio de asistencia técnica para realizar la inspección y las mediciones necesarias para una actividad de consultoría relacionada con los métodos de aplicación y la definición de detalles técnicos ad hoc en la planta en cuestión.

EQUIPO	VISCOSIDAD	BOQUILLA	PRESIÓN	NOTAS
AERÓGRAFO - PISTOLA CON VASO	25'' - 45'' Copa Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-

CONDICIONES AMBIENTALES

TEMPERATURA DEL AMBIENTE	TEMPERATURA DEL SOPORTE	HUMEDAD RELATIVA	ESTABILIDAD EN ALMACÉN
5°C - 35°C	5°C - 35°C	60 %	Conservar 1 año en envases originales sellados a +5/+35°C

NITROCAR
Serie 0395

PARÀMETROS TÉCNICOS

RENDIMIENTO TEÓRICO	APLICACIÓN	DILUCIÓN	BRILLO	ESPESOR HÚMEDO	ESPESOR SECO OBTENIDO	N° CAPAS	ESPESOR SECO TOTAL	CONSUMO MEDIO TEÓRICO
5,7 m²/l por capa al espesor de 40 µ secos	Pulverización	30-40% con Anti-blooming Nitro Thinner Serie 0970	75 - 90	176 µ	40 µ	1 o 2 capas hasta obtener el espesor total necesario	60 µ	189 g/m²

SECADO

INTERVALO DE SOBREPINTADO	SECADO AL AIRE	SECADO POLVO	SECO AL TACTO	SECO EN PROFUNDIDAD	POLIMERIZACIÓN TOTAL	TIEMPO DE EVAPORACIÓN	SECADO HORNO	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
1 hora	20°C	5 - 10 minutos	1 hora	24 horas	3 dias	-	-	80°C en continuo

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- *Al tratarse de un producto de acabado, no tiene propiedades anticorrosivas, por lo que en caso de aplicación en exteriores o donde se requiera protección anticorrosiva, es necesario aplicar una imprimación anticorrosiva adecuada.*
- *En presencia de altas concentraciones de humedad en el aire es posible que durante la fase de secado la película tienda a matificar. Para superar este inconveniente, es necesario utilizar pequeños porcentajes (3-5%) del Aditivo Antisbiancante Serie 0996.*

DATOS TÉCNICOS

Composición: *Nitro-Alquídico modificado*
Color de referencia: *Negro Mate*
% residuo seco en peso: *38 ± 2%*
% residuo seco en volumen: *22 ± 2%*
COV: *667 ± 2 g/l*
SOV: *62 ± 2%*

PARÁMETRO	DATOS	MÉTODO DE PRUEBA
PESO ESPECÍFICO	0.96 - 1.1 g/ml	ISCOL 2
VISCOSIDAD	1500 - 2000 mPa.s (20°C) Varilla 4 Velocidad 20	ISCOL 1
BRILLO	75 - 90 gloss 60°	ISCOL 6

NITROCAR
Serie 0395

NOTAS

Limpieza de herramientas: *Al final de la aplicación, lavar cuidadosamente las pistolas, los sistemas de pintado y los envases con un diluyente adecuado y volver a secar las mismas herramientas para evitar incrustaciones.*

Etiquetado sanitario: *Manipular los productos con cuidado. Consultar siempre la ficha de datos de seguridad del producto y atenerse a las normativas nacionales y locales vigentes en materia de seguridad personal y medioambiental.*

Notas adicionales:

- *Los rendimientos son teóricos y tienen una función indicativa ya que pueden verse influenciados por el color y el sistema de aplicación. Aconsejamos realizar una comprobación mediante prueba práctica.*
- *Los datos señalados en la presente Ficha Técnica se obtuvieron utilizando únicamente materiales de producción de Franchi&Kim (pinturas, catalizadores, diluyentes) y se aplicaron de acuerdo con las especificaciones descritas. El uso indebido de diluyentes y/o catalizadores distintos de los indicados y no producidos por Franchi&Kim, puede por tanto comprometer las características de aplicación, rendimiento y polimerización total del producto. Por lo tanto, en caso de ciclos de pintado mixtos con productos Franchi&Kim y productos de otras marcas, no se garantiza la conformidad de los resultados con los parámetros indicados en la ficha técnica.*
- *Todos los tiempos indicados en la sección secado se refieren a una temperatura de 20°C, salvo que se indique lo contrario.*

La información contenida en este prospecto es, por lo que sabemos, correcta y precisa y, por lo tanto, debe ser considerada confiable. En cualquier caso, no pueden implicar garantía por nuestra parte, ya que determinados factores como la preparación del producto y del soporte, las condiciones de uso, aplicación, secado y repintado, así como el estado de conservación de los productos, son fuera del alcance de nuestro estricto control. Por lo tanto, sigue siendo responsabilidad del usuario verificar la idoneidad de los productos para el uso específico previsto, así como la correcta y precisa ejecución del trabajo de acuerdo con lo contenido en la ficha técnica, los ciclos de pintura recomendados y las adecuadas preparaciones del soporte. Para obtener más información sobre el método de aplicación y las condiciones de uso, se recomienda contactar con nuestro servicio de asistencia técnica. Cabe señalar que la imagen del envase podría tener un propósito de marcador de posición y, por lo tanto, podría constituir una referencia indicativa. Los envases indicados pueden variar según las adiciones o cambios previstos en las listas de precios anuales. Este documento reemplaza todas las versiones anteriores. En cualquier caso, para comprender mejor los parámetros de la ficha técnica, es recomendable consultar los anexos relativos a las notas explicativas. Las ediciones actualizadas que se pueden ver en el sitio web www.franchi-kim.it en la sección relativa a las fichas técnicas y enviada como archivo adjunto a los pedidos, deben considerarse las únicas que se pueden consultar como referencia.

ESTALIA *Performance Coatings Spa*
Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664- www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com